

BROCA MVX: NUEVA CALIDAD Y NUEVOS ROMPEVIRUTAS PARA ACEROS ENDURECIDOS Y ALUMINIO

Una filosofía inteligente ha dado lugar a soluciones sencillas para algunos de los antiguos problemas asociados al taladrado con placas intercambiables. Problemas como la obstrucción por virutas en orificios profundos, los índices de desgaste irregulares en placas interiores y exteriores debido a la variación en las velocidades periféricas, así como la flexión y el desgaste del cuerpo de la propia broca, se han resuelto gracias a un nuevo diseño innovador.

Nuevo rompevirutas UH para aceros endurecidos y rompevirutas UN para aluminio

La gama existente de placas para aceros, acero inoxidable y fundición se complementa ahora con dos nuevos rompevirutas y una nueva calidad de placa.

La nueva calidad DP8020 se ha equipado con la tecnología de recubrimiento de PVD más reciente, que complementa a su sustrato duradero de metal duro. Esto la convierte en la calidad ideal para combinarla con el nuevo rompevirutas UH. El filo reforzado de este rompevirutas ofrece las propiedades necesarias para un taladrado fiable de materiales más duros de 45 HRC.

En el caso del mecanizado de aluminio, la calidad TF15 sin recubrimiento se comercializa ahora dotada del nuevo rompevirutas UN. Su afilado filo rectificado le confiere una evacuación de virutas excepcional y ayuda a prevenir el fundido de estas últimas para un aumento de la fiabilidad.



Nuevo rompevirutas UN
para aluminio



Nuevo rompevirutas UH
para acero endurecido



Placas interiores y exteriores de diferentes calidades

La placa exterior de este tipo de broca funciona de forma natural a velocidades superiores a las de la placa interior y, por tanto, sufre niveles de desgaste mayores. En consecuencia, la placa interior requiere un nivel más elevado de estabilidad y resistencia a la fractura a velocidades más bajas. Esta anomalía se ha subsanado utilizando una placa exterior con recubrimiento de CVD con mayor resistencia a la abrasión, junto con una placa interior con recubrimiento de PVD capaz de soportar mejor las fuerzas de fractura y la resistencia al fundido. Esta combinación supone una fiabilidad mejorada y reduce el número de cambios de placa necesarios para aumentar los niveles de productividad.

Placas intercambiables con cuatro filos de corte

Las placas de tipo SOMX, intercambiables desde la posición interior a la posición exterior, poseen cuatro filos de corte y cuentan con un exclusivo diseño ondulado de rompevirutas que mejora el control de las virutas. El filo periférico también posee una geometría de tipo wiper para conseguir una precisión excelente en los orificios de pared y en los acabados superficiales. Las placas también se colocan de manera que, durante el corte, ambas entran en contacto por igual con la pieza de trabajo, en consecuencia se reduce la flexión del cuerpo de la broca para proporcionar un rendimiento más consistente.

Cuerpo de la herramienta

El cuerpo de la herramienta incorpora orificios de refrigeración internos y un barrido óptimo de las hélices que proporciona un grosor de metal extra detrás de la dirección de la fuerza de corte principal. Esto permite controlar la deflexión del cuerpo de la herramienta y ayuda a conseguir una profundidad de perforación fiable de hasta seis veces el diámetro. Además, la superficie del cuerpo cuenta con un tratamiento térmico para evitar el desgaste debido a la evacuación de virutas. Los tamaños disponibles son:

Ø17 mm - Ø43 mm en L/D = 2, 3, 4, 5 y 6.
Y Ø17 mm - Ø63 mm en L/D = 2, 3, 4 y 5.

Hasta 6 × D

