

BROCAS MPS1: NUEVA LONGITUD DE HÉLICE DE 10~40 × D

Las brocas MPS1 se han diseñado con el objetivo de duplicar el rendimiento a través del uso de los parámetros de corte más elevados y el aumento de la vida útil de la herramienta. Para ello, se han combinado las mejores características existentes de eficacia demostrada con los últimos avances tecnológicos. Esta serie se amplía ahora con la incorporación de un tipo super largo, con longitudes desde 10 hasta 40 × D, que desde este momento están disponibles en stock.

Diseño de filo de corte óptimo

Las brocas MPS1 utilizan un nuevo filo de corte más recto en las longitudes de la hélice LD3 ~ 8 y un filo de corte especialmente optimizado y curvo para los nuevos tipos LD10 ~ 40 más largos. Estos dos diseños diferentes han demostrado ofrecer un mecanizado más suave para una mejor taladrado en las longitudes disponibles. Los filos de corte y la innovadora geometría de punta pulida en Z requieren una fuerza de empuje menor y funcionan de manera eficaz junto con el nuevo recubrimiento Miracle Sigma, además de ofrecer una excelente vida útil de la herramienta.

Características de eficacia demostrada

La renovada hélice de doble margen forma parte de una tecnología existente de eficacia demostrada que ofrece una mayor precisión en los taladros, especialmente cuando se utiliza con una broca piloto, así como una evacuación eficaz de las virutas y unos excelentes acabados en superficies lisas. La renovada hélice agujeros Tri-Coolant de Mitsubishi, optimizados para MQL, han demostrado mejorar en gran medida el flujo de refrigerante allí donde es más importante: en el punto de corte de la broca. Amplios estudios de dinámica de flujos han revelado no solo las ventajas en términos de volumen adicional, sino también un nuevo flujo más eficaz del refrigerante desde el agujero. Se ha descubierto que la optimización de la forma permite descargar a través de los agujeros de refrigeración más del doble de refrigerante, y a mayor velocidad que con el tipo redondo convencional. Esta combinación de flujo adicional y un mejor alcance del punto de corte es fundamental para la eliminación eficaz de las virutas. La eliminación eficaz de las virutas permite un rendimiento elevado y continuo en un amplia gama de aplicaciones y materiales de trabajo.

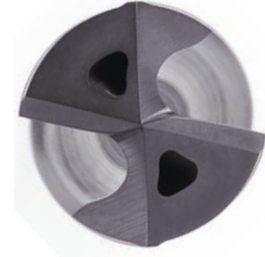
Recubrimiento MIRACLE SIGMA

El nuevo recubrimiento acumulado de PVD a base de AlTiCrN MIRACLE SIGMA ofrece la protección necesaria para garantizar una mayor vida útil de la herramienta, especialmente a velocidades y avances de corte tan altos como los que exigen los entornos de producción modernos de hoy en día. Además, la superficie pulida Zero-μ del recubrimiento aporta varias ventajas importantes, como una resistencia excelente a la soldadura y un coeficiente de fricción muy bajo para una acción de corte fiable más afilada. La superficie lisa también favorece enormemente la evacuación eficaz de virutas, un aspecto importante del rendimiento general si se tiene en cuenta el material adicional que se genera a velocidades y avances más altos. La importancia del sustrato de metal duro ofrece la dureza y la resistencia requeridas para complementar el rendimiento del nuevo recubrimiento.

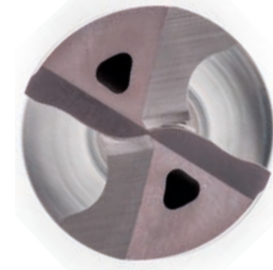


Diseño del filo de corte

L/D3 ~ 8



L/D10 ~ 40



Disponibilidad

Ø3,0 – Ø20 l/d × 3 ~5
 Ø3,0 – Ø14 l/d × 8 ~20
 Ø3,0 – Ø10 l/d × 25 ~35
 Ø3,0 – Ø9 l/d × 40

