



XTREME COOL 355G

Premium pH-Neutrales Heavy Duty Klares Kühlmittel

Leistungsvorteile

- Einzigartiges Tensidsystem reduziert die Verschleppungsrate deutlich.
- Weniger Rückstände und verbesserte Sauberkeit durch hervorragende Stabilität in hartem Wasser.
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten durch modernste Additivtechnologie
- Lange Lebensdauer
- Geringe Schaumbildung in weichem und hartem Wasser
- Vollständige Ablehnung von Fremdöl
- Multimetall-Korrosionsschutz für Teile und Werkzeugmaschinen
- Frei von Bor und Formaldehyd
- Enthält keine Komponenten bezüglich TRGS 900

XTREME COOL 355G ist ein synthetisches heavy duty Öl (frei von milchig machenden Mineral- oder Pflanzenölen), das für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl, Nickellegierungen und hochlegierten Stählen in der Luft- und Raumfahrt entwickelt wurde. XTREME COOL 355G ist mit einem hohen Anteil an synthetischen Schmierstoffen formuliert, um aggressive Zerspanungsvorgänge zu ermöglichen und gleichzeitig hervorragende Kühleigenschaften zu bieten.

XTREME COOL 355G ist ölabweisend und bietet dennoch einen sehr guten prozessinternen Korrosionsschutz. Es hat gute Schaumregulierungseigenschaften in gereinigtem Wasser und wird empfohlen. Durch den neutralen pH-Wert ist es aluminiumbeständig und eignet sich hervorragend zum Kernbohren, Kantenfräsen und Schleifen von Glas.

Typische Merkmale

Aussehen des Konzentrats	Strohfarben
Aussehen der Verdünnung	Transparent bis leicht opak
Dichte	1,05 g/cm ³
Relative Dichte	1,05
pH-Wert der 5%igen Lösung	7,6-8,0

XTREME COOL 355G ist frei von: Borsäure, Chlor, Diethanolamin, Formaldehyd, Nitrit, Phenole, Silikone und Schwefel.

Empfohlene Einsatzkonzentration

XTREME COOL 355G wird zur Verwendung mit Wasser gemischt (Konzentrat zum Wasser hinzufügen).

Leichte Bearbeitung:	5-7 %
Mäßige bis schwere Bearbeitung:	7-12 %
Schleifen:	4-6 %

Konzentrationskontrolle

QualiChem empfiehlt die Verwendung eines ATAGO Master M Refraktometers; es können jedoch auch andere Refraktometer-Marken und -Modelle verwendet werden, wenn die Anwendung ordnungsgemäß erfolgt und die Kalibrierung eingehalten wird.

Brechzahl = 1,5

Konzentration % = 1,5 x Tatsächliche Refraktometerwerte

Gebinde

IBCs, Fass, und Kanister