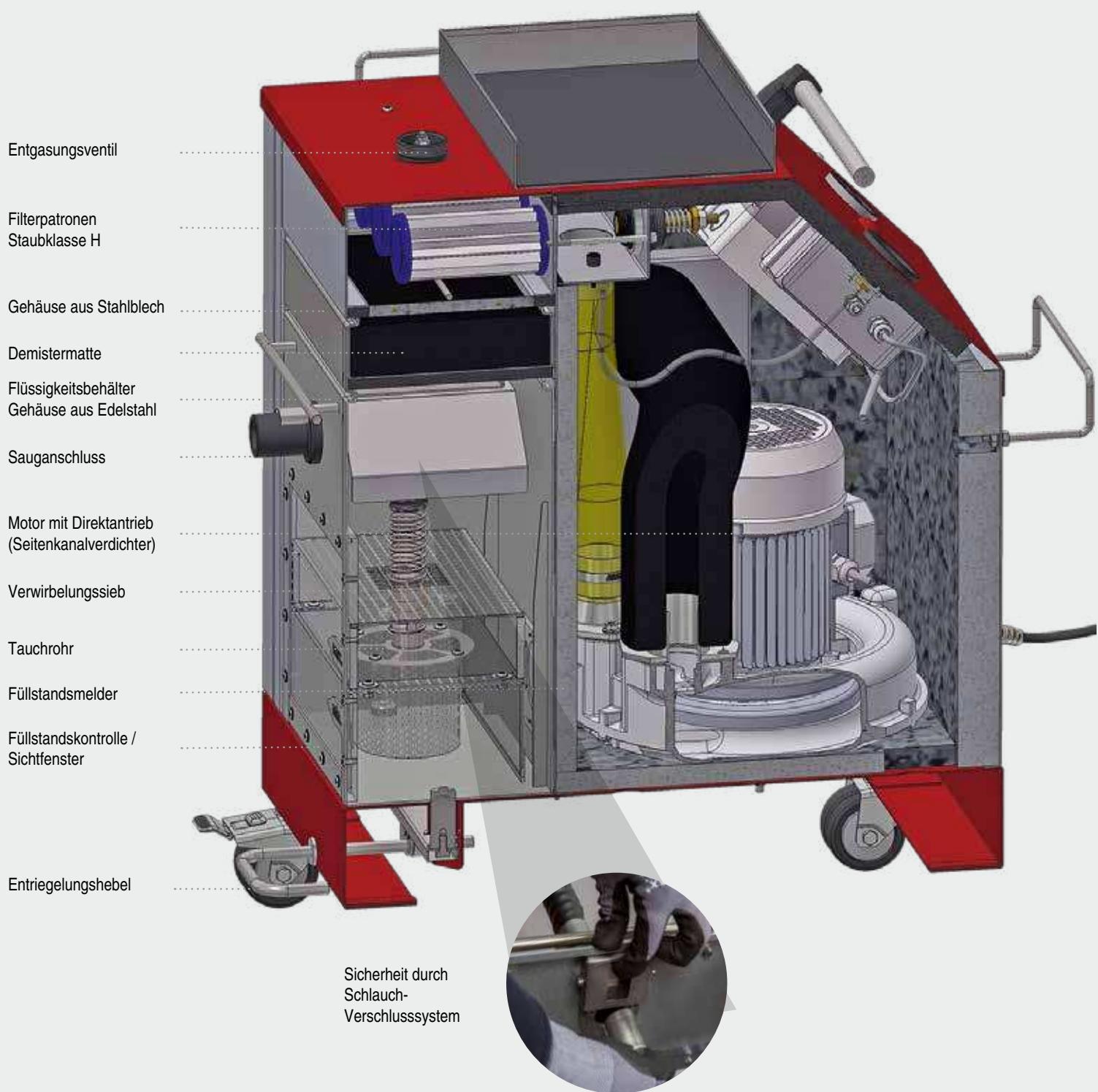


Trocken-Vorabscheider
Typ R 26
Nassabscheider
Typ R07 und NA35
Lösungen für die
additive Fertigung

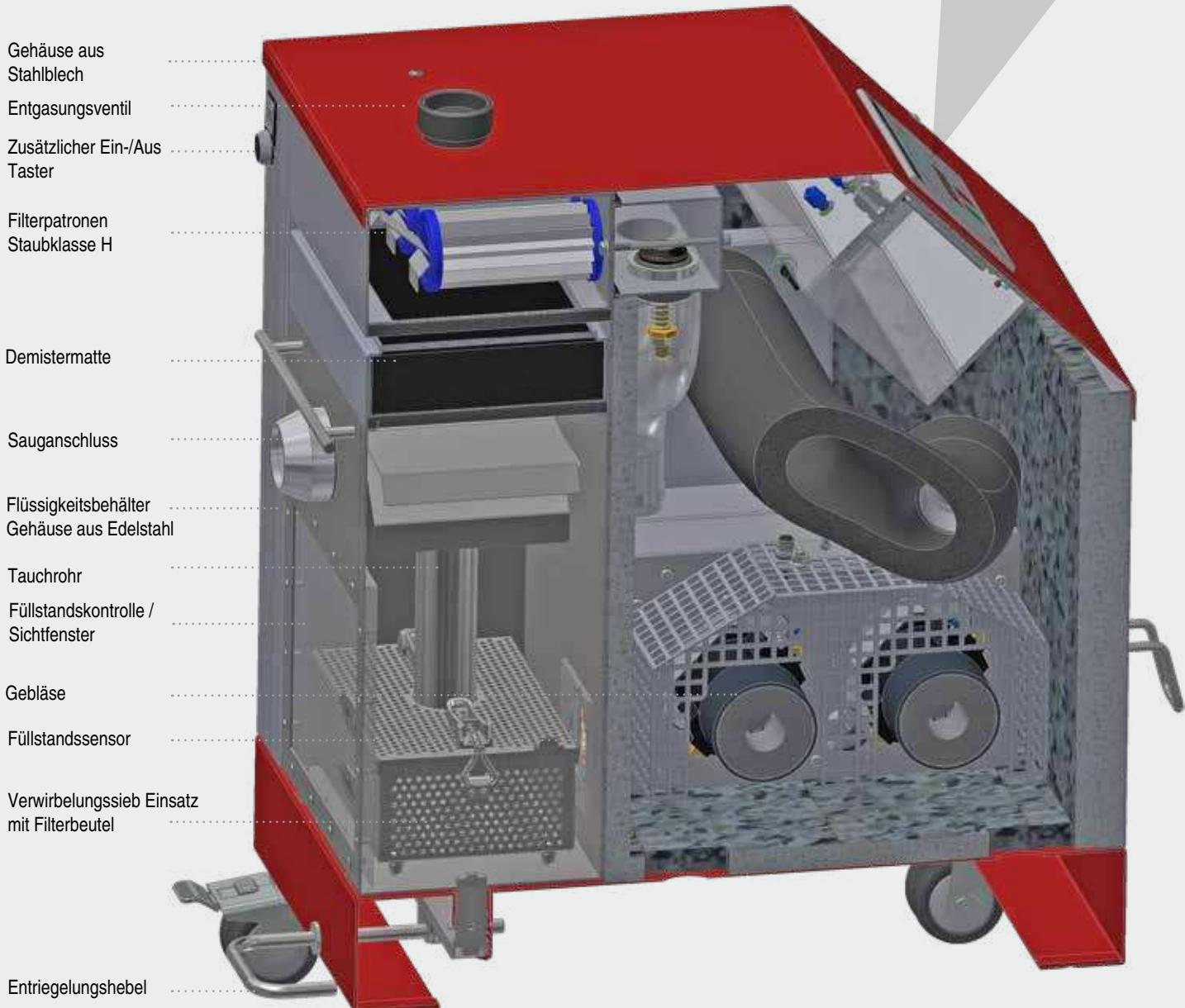


Nassabscheider Typ R07 S



Nassabscheider Typ R07 A

Bedien-/ Anzeigepanel



Die besondere Lösung

Typ R07

Aufbau des Flüssigkeitsbehälters mit Fahrwagen

Feuchtigkeitsabscheider
Gehäuse aus Edelstahl



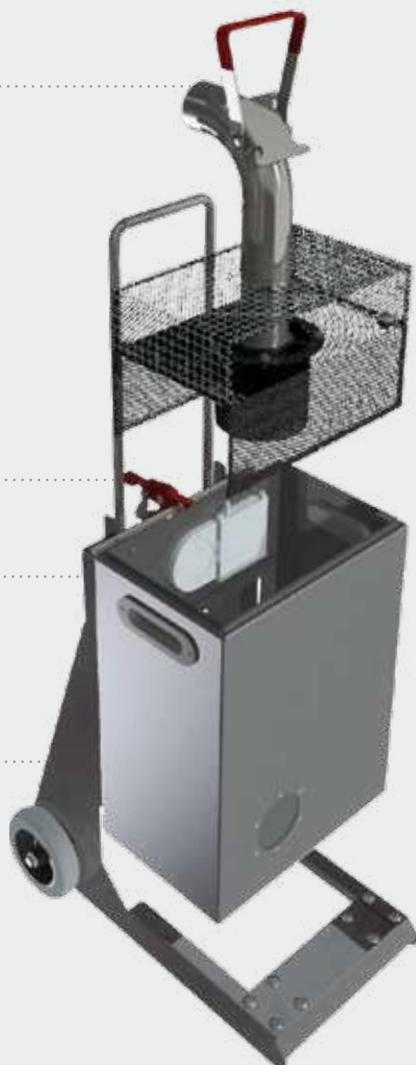
Verwirbelungssieb mit
Handgriff zur einfachen
Entnahme des Siebs



Arretierung des
Flüssigkeitsbehälters am
Fahrwagen

Zusätzliche Sicherheit
durch Schieber, der ein
Saugen ohne Siebeinsatz
verhindert

Fahrwagen aus Edelstahl
zur komfortablen
Entnahme und
sicheren Transport des
Flüssigkeitsbehälters



Bedien-/ Anzeigepanel



- Anzeige Differenzdruck
- Anzeige Unterdruck
- Überwachung Füllstand
- Stundenzähler Gebläse
- Sprachauswahl: deutsch, englisch, spanisch, französisch
- Möglichkeit der Fehlerauswertung - optisch und/oder akustisch

UL Zertifizierung



Type 1
oder
Type 12

Factory Automation
Equipment

Sicherheitsrelevante Besonderheiten R07

Potentialausgleich
mit mechanischer
Abfrage mit ...



... Potentialausgleich-
Stecker zum Anschließen
an kundeneigene Geräte



Kontinuierliche
Flüssigkeitsmessung
durch
Füllstandssensor



Einfache
Entnahme des
Flüssigkeitsbehälters



Abscheiden des Pulvers
in einen Filterbeutel
(in den
Flüssigkeitsbehälter)



Nassabscheider Typ NA 35

Gehäuse GFK

Drehstrommotor

Gebläse

Reststaubfilter
Staubklasse H

Filterpatronen,
Staubklasse M

Demistermatte

Entgasungsventil

Schlauchanschluss

Füllstandskontrolle /
Sichtfenster

Verwirbelungssieb

Tauchrohr

Füllstandskontrolle



Bewährtes GFK Gehäuse

- Die mittelgroßen Nassabscheider von Ruwac
 - Bewährtes GFK-Gehäuse
 - Flexibel durch modulare Bauweise
- Einsatz u.a. in der additiven Fertigung
- Lieferbar mit und ohne Antrieb
- Unterschiedliche Untergestelle

NA 35
in der additiven
Fertigung



NA 35
im universitären
Forschungsbereich



NA 35 mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26
Feste Verbindung



Trocken-Vorabscheider Typ R26

Reingasanschluss

Rohgasanschluss

Steuerung

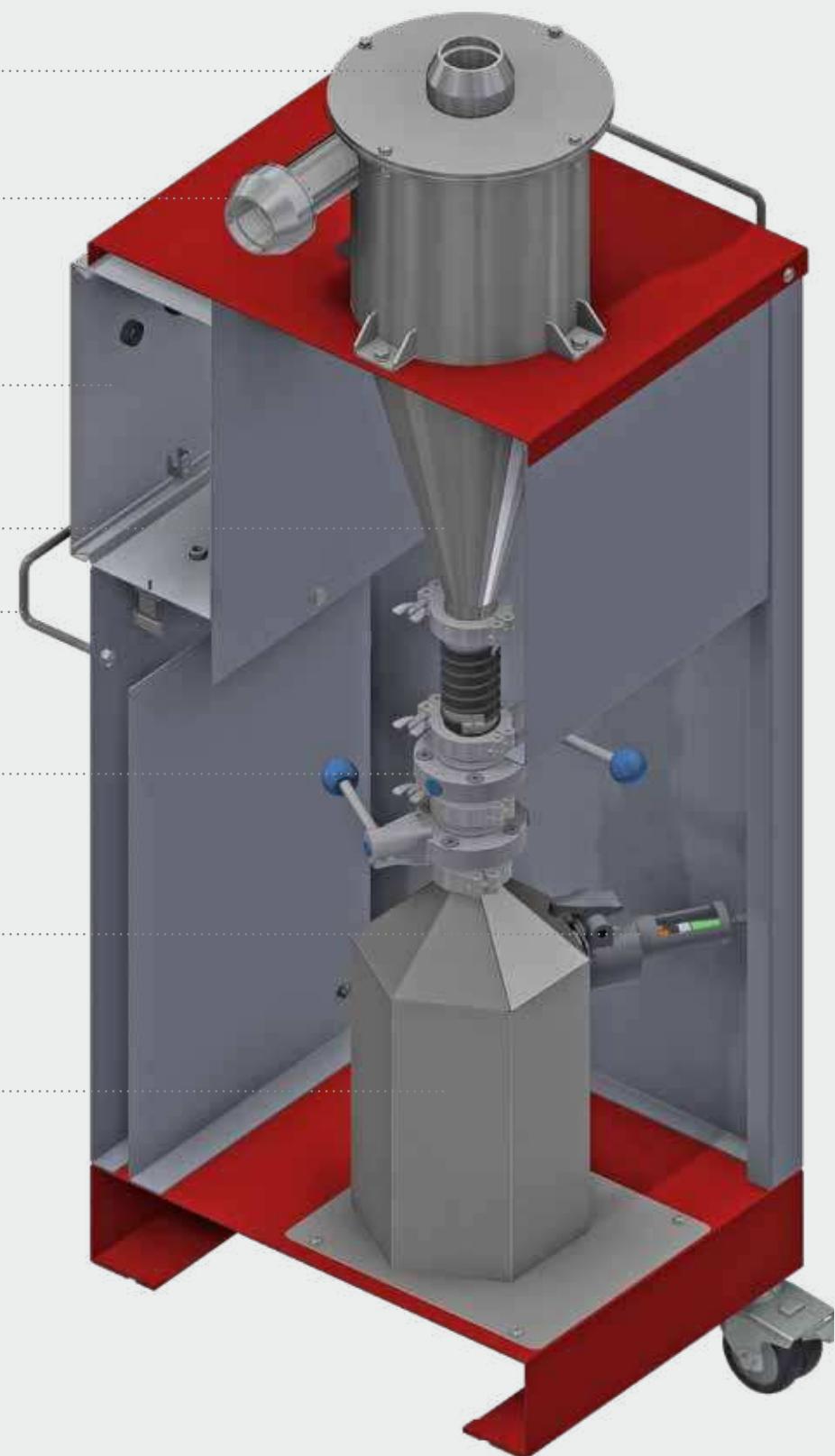
Hochgeschwindig-
keitszyklon

Kabelhalter

Scheibenventile

Füllstands-
überwachung

Sammelbehälter mit
Scheibenventil und
Sichtfenster



Ressourcenschonend und handlich

- Wiederverwendung des Saugts möglich
 - Optimiertes Pulverhandling
 - Einsetzbar in Kombination mit allen Ruwac Nassabscheidern (außer NA 250)
- Trockene Vorabscheidung von Pulverresten
- Geringere Verschmutzung des Flüssigkeitsbehälter des Nassabscheiders
- Zeitersparnis durch Verringerung des Wartungs- und Reinigungs-aufwandes

R26
Einfacher Wechsel
der Flasche



R26
Flaschen in
unterschiedlichen Größen



R07 A mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26
Feste Verbindung



R07S mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26
Keine feste Verbindung



Technische Daten

	R07 S	R07 A	NA 35	R26
Gehäuse	Stahlblech	Stahlblech	GFK	Stahlblech
Motorleistung (kW)	1,1	2,6 / 2,89	2,2	–
Spannung (V)	230	230 / 240	400	–
Frequenz (Hz)	50	50 / 60	50	–
Schutzart IP	65	5x	55 / 65	–
Unterdruck (mbar)	-165	-160	-206	–
Unterdruck kurzfristig (mbar)	-235	-210	-206	–
Luftleistung (m ³ /h) (gemessen mit 3 m Schlauch)	130	220	270	–
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	60	68	70	–
Filterpatrone Staubklasse M (m ²)	3 x 0,1	3 x 0,1	2 x 1,7	–
Filterpatrone Staubklasse H (m ²)	3 x 0,1	3 x 0,1	3,2	–
Höhe max. (mm)	761	761	1.490	1.510
Breite (mm)	482	482	540	660
Länge (mm)	714	819	840	640
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters (Liter)	7	7	35	–
Material Flüssigkeitsbehälter	Edelstahl	Edelstahl	GFK	–
Wasserverbrauch (Liter/h)	0,26	0,6	1,3	–
Material Sammelbehälter	–	–	–	Edelstahl
Fassungsvermögen Sammelbehälter (Liter)	–	–	–	3,5 / 7,5
Sauganschluss (mm)	30	30	50	30 / 50



Ruwac
Industriesauger GmbH
Westhoyeler Str. 25
49328 Melle

0 52 26 - 98 30-0
www.ruwac.de
ruwac@ruwac.de

Die Nassabscheider sind in explosionsgeschützter Ausführung nach ATEX 2014/34/EU lieferbar.



UL-
Zertifizierung
E901924
QR-Code



DIN EN 60335-2-69,
Anh. CC



ATEX 2014/34/EU



DIN EN 60335-2-69, Anh. AA