

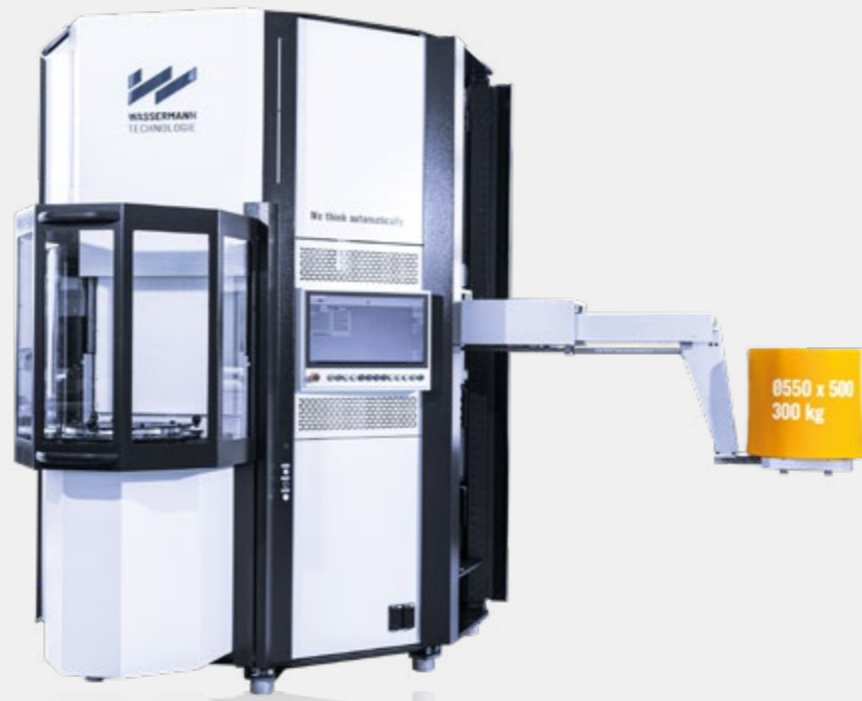


**WASSERMANN
TECHNOLOGIE**

We think automatically

WIR DENKEN AUTOMATISCH AN WERKZEUGE UND WERK- STÜCKE

DIE TERMINALS VON DENEN MARKT- ERFOLGE STARTEN



TERMINAL TOOL-BAUREIHE IHRE SPINDELN WERDEN KEINE RUHE MEHR FINDEN

So werden Ihre Maschinen profitabler. Die TERMINAL-Serie von WASSERMANN eröffnet die effizienteste Art, um Werkzeuge und Werkstücke zu speichern und automatisiert zu aktivieren. Als Stand-alone-Lösung bewahrt ein TERMINAL Tausende von Werkzeugen auf. Erweitert um Transfermodule versorgt es Maschinen selbstständig mit Werkzeugen oder Werkstücken – oder beidem. Legen Sie durch Automatisierung die Basis zu mehr Erfolg in der Fertigung. Konfigurieren Sie jetzt Ihr TERMINAL.

WERKZEUG-TERMINAL

- **TOOL-S : Der wirtschaftliche Einstieg**
S wie shelf: Das kompakte Regalsystem für bis zu 350 Werkzeuge, das mit fast allen Maschinen kombinierbar ist.
- **TOOL-D: Das Platzwunder**
D wie drum: Das Raumwunder mit patentierter Mehrfachtrommel nimmt in der Standardausführung bis zu 552 Werkzeuge auf – auf Wunsch auch mehr.
- **TOOL-L: Die Lineare Verkettung**
L wie linear: Speicherplatz für weit über 500 Werkzeuge, die maximale Kapazität hängt primär von der verfügbaren Fläche ab.



TERMINAL WORK -BAUREIHE LOGENPLÄTZE FÜR IHRE WERKSTÜCKE

In den Paletten-TERMINALS von WASSERMANN belegen Werkstücke die besten Plätze in der Fertigung. Von dort führen sie jedes einzelne Stück automatisch in den Bearbeitungsraum der Maschine und wieder zurück. Maschinen, deren internes Werkzeugmagazin ausreichend groß für anstehende Fertigungsläufe ist, werden durch ein Paletten-TERMINAL bereit für die mannlose Fertigung. Holen Sie alles aus Ihren Maschinen heraus!



SECHS ARCHITEKTUREN FÜR IHREN WERKSTÜCKESPEICHER

- 1 **WORK-S: Das standartisierte Regalmagazin**
S wie shelf: Der kompakte, preiswerte Regalspeicher für bis zu 44 Paletten, mit fast allen Maschinen kombinierbar.
- 2 **WORK-D: Das Magazin für schnelle Wechsel**
D wie drum: Das Trommelmagazin mit schnellsten Bereitstellungszeiten, hoher Werkstückdichte, kleinem Footprint und großer Kompatibilität.
- 3 **WORK-L: Die lineare Verkettung**
L wie linear: Der modulare Speicher mit hoher Kapazität in gerader Linie, der mehrere Maschinen verketteten kann.

- 4 **WORK-B: Der Palettenbahnhof**
B wie bulk: Kombiniert Features von Work-S und Work-L für noch mehr Werkstücke und höhere Packungsdichten.
- 5 **WORK-F Das Kombi Terminal für fast Alles**
F wie flexible: Werkstücke, Paletten und Werkzeuge in einem einzigen System wirtschaftlich zusammenbringen!
- 6 **Work R: Die flexiblen Roboterlösungen**
R wie Roboter: Das vielseitige Beladesystem für komplexe Anforderungen bei der Automatisierung von Werkstücken.





TERMINAL TOOL-BAUREIHE

TOOL-S

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

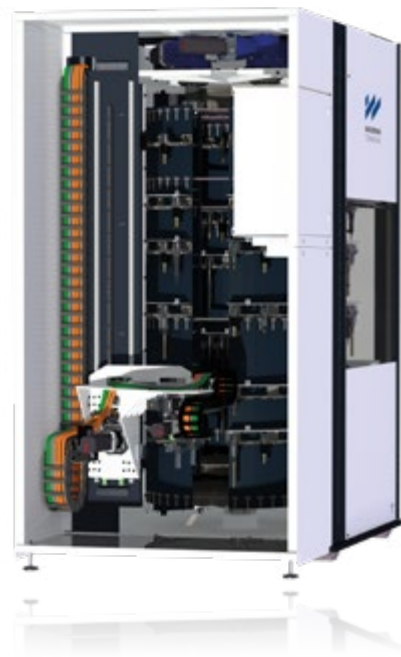
Ausführung	S, M, L
WZ-Aufnahmen	HSK 25-HSK 125 in allen gängigen Aufnahmen
Werkzeugplätze	ca. 90 - 350
Max. WZ-Gewichte	bis 35 kg
WZ-Längen	individuell konfigurierbar
Footprint	0,81 m ² - 5,29 m ²
Ausstattung	TwinCAT 3



TOOL-D

PRAXISBEISPIEL: ANBINDUNG AN DIE GROB-UNIVERSALMASCHINEN

Maschine	GROB G352
Werkzeugaufnahmen	HSK-A63
Werkzeugplätze	552
Max. WZ-Gewichte	15 kg
Max. WZ-Durchmesser	80 mm / 160 mm
Steuerung	TwinCAT 3
Besonderheiten	MULTI-TOOL-Funktion



TERMINAL WORK-BAUREIHE

WORK-S

PRAXISBEISPIEL: ANBINDUNG AN DIE GROB-UNIVERSALMASCHINEN

Maschine	GROB G352
Palettengrößen	148, 320, 400, 500
Transfergewichte	300 bzw. 400 kg
Einschreibekreis	550 bzw. 600 mm
Palettenplätze	bis zu 81
Abmessungen	2.950 x 2.350 x 3.900 mm
Besonderheiten	Hauptzeitparalleler Rüstplatz



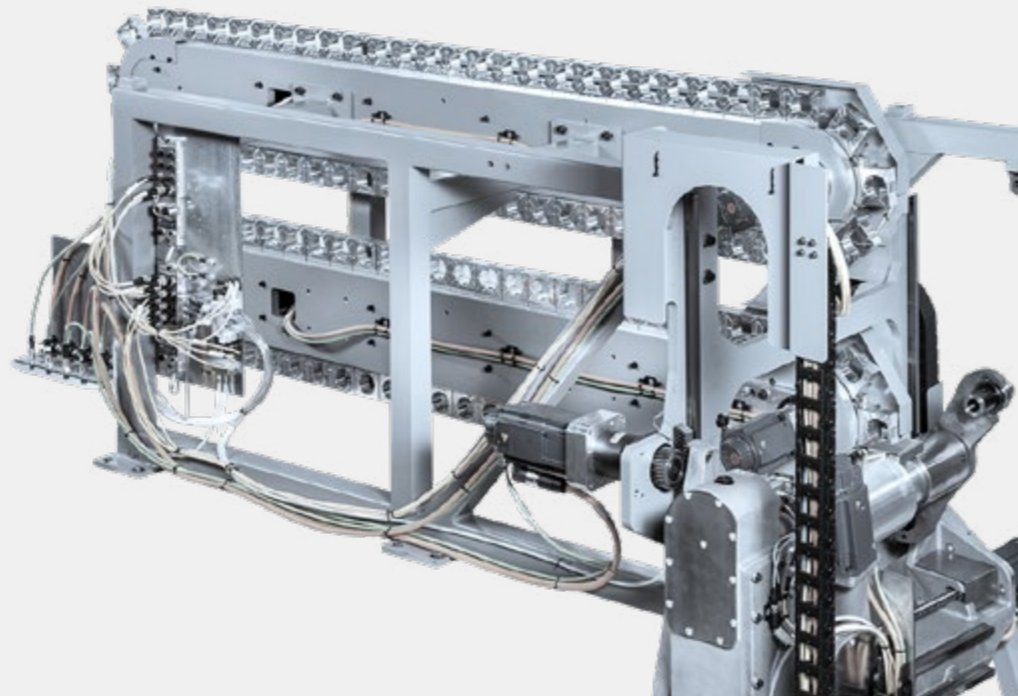
WORK-R

DIE FLEXIBLEN ROBOTERLÖSUNGEN

Maschine	HYUNDAI WIA i-CUT400TD
Architektur	Roboterhandling WORK-R
Werkstückgröße	Individuell konfigurierbar
Einschreibekreis	Abhängig von der Palettengröße
Transfergewichte	Max. 10 kg (inkl. Greifer)
Werkstückplätze	Regal 1: 120, Regal 2: 120
Abmessungen	Individuell
Besonderheiten	Mehrmaschinenfähig



DAMIT WECHSEL EINE SICHERE KONSTANTE BLEIBEN



EINBAULÖSUNGEN

ERFOLGSBAUSTEINE FÜR JEDES FERTIGUNGSZENTRUM

Die einbaufertigen Wechsler, Magazine und Wechselsysteme von WASSERMANN passen immer, weil wir sie für alle Bearbeitungszentren individuell anpassen können. Montage und Anschluss an die Steuerung Ihres Fertigungszentrums sind einfach, weil alles optimal vorbereitet ist. Die Vorteile: Sie integrieren die Komponenten rasch in Ihre Teilsysteme oder Maschinen und Ihre Kunden profitieren von wiederholgenauer, wartungsarmer Automatisierung.

VIER OPTIONEN FÜR IHRE AUTOMATISIERUNG

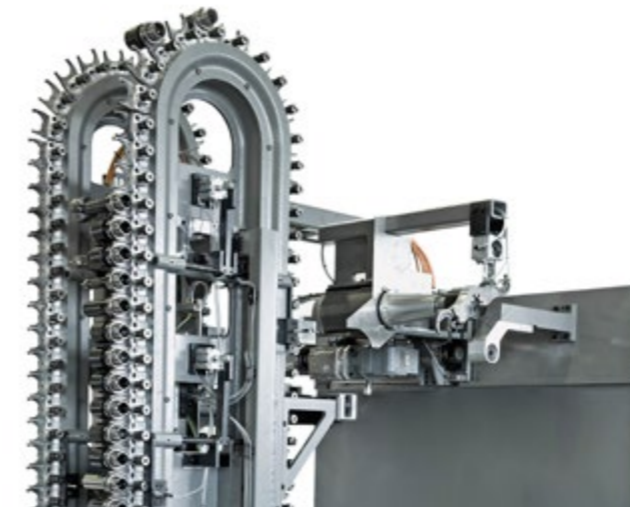
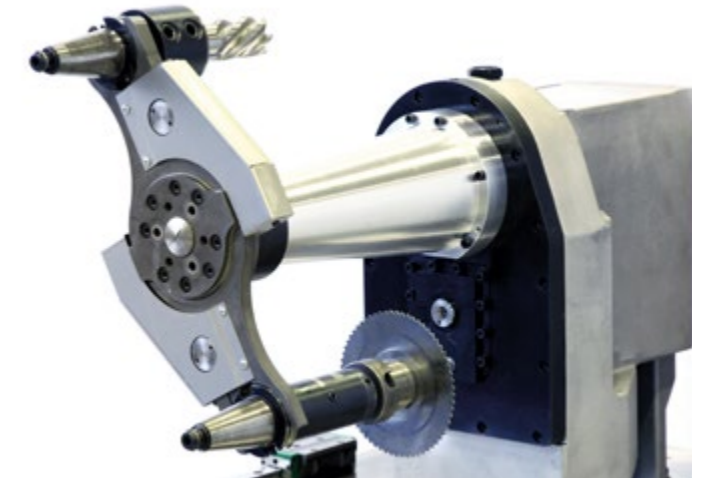
- **Werkzeugwechsler**
Zwangsverriegelte Haken- und Zangengreifer, kurvenge steuert oder mit Servo
- **Werkzeugmagazine**
Scheiben- und Tellermagazine sowie Ketten- und Laschenkettenmagazine
- **Werkzeugwechselsysteme**
Die Komplettlösungen aus Werkzeuggreifer plus Werkzeugmagazin
- **Werkstückwechsler**
Präzises Handling von Werkstücken



WERKZEUGWECHSLER

WERKZEUGWECHSLER MIT ZWANGSVERRIEGELUNG FÜR IHRE MASCHINEN

Aufnahmen	HSK-25- 125, Capto, BT-, SK- und KW Aufnahmen
Durchmesser	Bis 400 mm
WZ Länge	1000 mm
Schwenkkreis	Bis 880mm
Gewichte	2 x 45 kg



WERKZEUGWECHSELSYSTEME

DIE FLEXIBLEN ROBOTERLÖSUNGEN

Anzahl Werkzeuge	Bis 140
Spindeln	2
WU Aufnahmen	HSK-25- 125, Capto, BT-, SK- und KW Aufnahmen
Maße	Bauraumoptimiert
Aufbau	Modular

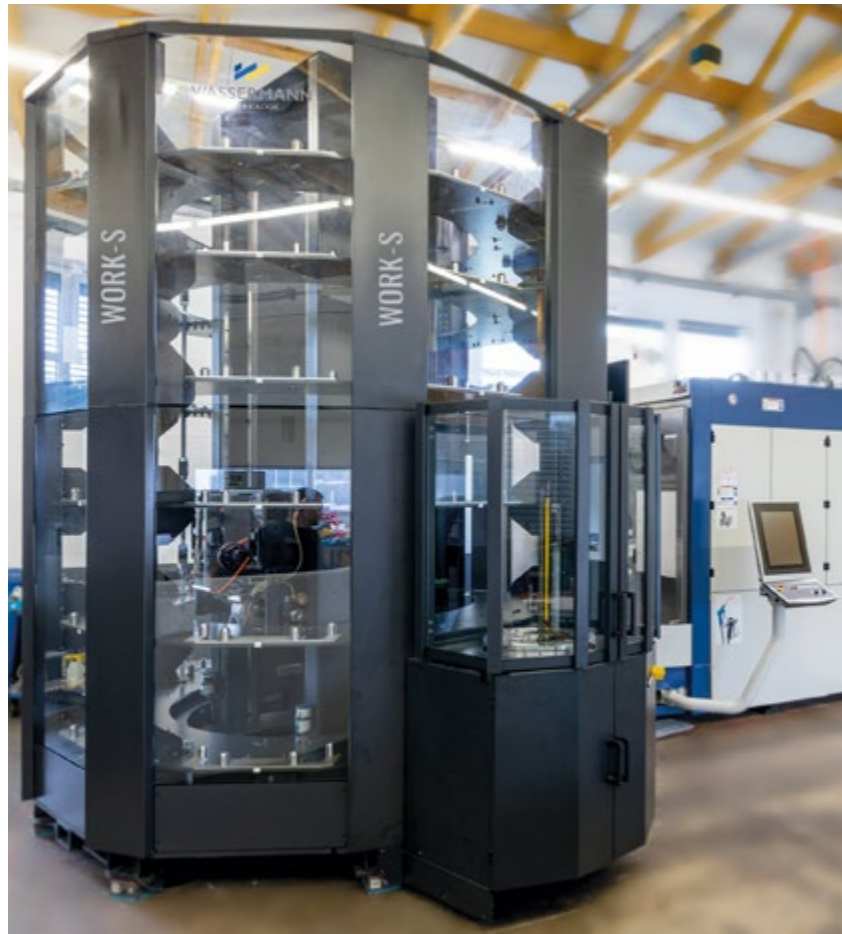
IHR MEHRWERT ZUM EINBAUEN:

- Patentierte Sicherheit: Positionsabhängige Zwangsverriegelung der Greifer
- Kurvengesteuert: Präzision mit wenig Wartungsbedarf
- Skalieren: Versorgungsmagazin für mehrere Werkzeugmaschinen
- Wirtschaftlich: Individuell optimiert für Ihre Maschinenserie
- Dauergetestet: In unserer Fertigung täglich im Einsatz
- Geprüft: Qualitätssicherung mit Prüfläufen und Prüfprotokollen

Die einbaufertigen Lösungen von WASSERMANN sind der einfachste Weg für OEMs, Vorteile in der Automatisierung an die eigenen Kunden weiterzugeben.



MAL EBEN DEN DURCHSATZ VERDOPPELN – DER MUT ZUR MANNLOSEN SCHICHT



Kleinunternehmen trauen sich häufig nur zögerlich an Automatisierung heran. Dabei können auch sie durch die richtige Lösung enorm an Wirtschaftlichkeit gewinnen. Das zeigt ein Kooperationsprojekt zwischen WASSERMANN Technologie, RINK Werkzeugmaschinen (Generalvertretung für GROB in Hessen), dem Maschinenhersteller GROB und dem Leittechnik-Spezialisten PROCAM für ein Vier-Personen-Unternehmen aus der Fertigungstechnik.

Trotz gleicher Personalstärke konnte der Durchsatz des neuen Gesamtsystems gegenüber den beiden ausgetauschten Maschinen mehr als verdoppelt werden! Die maximale Flexibilität aus Technik und Software ermöglicht es, zwei komplett mannlose Schichten zu fahren.

DIE EFFIZIENTESTE ART ZU FERTIGEN – AUTOMATION IN DER EIGENEN FERTIGUNG



In der Fertigung von WASSERMANN kommt einiges an Technologie aus unserem Haus zum Einsatz. Das ist für uns nicht nur der tägliche Beweis, dass unsere Lösungen leistungsfähig und zuverlässig sind, sondern lässt uns effizienter fertigen. Folgende Maschinen haben wir mit Terminals von WASSERMANN automatisiert:

Hedelius BC 100/50: Bestandsanlage, die nachträglich mit einem Werkzeugterminal TOOL-S ausgestattet wurde

DMG Mori DMU 125P: komplett ausgestattet mit einem Werkzeugterminal TOOL-D von WASSERMANN

Grob G350 und Grob G150: Komplettautomation mit Werkzeugspeicher TOOL-D und Palettenspeicher WORK-S

Hyundai WIA LM 1800: Automation mit Roboterzelle WORK-R

IHR VORSPRUNG MIT UNSEREM WERKZEUGMANAGEMENT:

- ✓ Platzsparend: Hohe Werkzeugdichte, z. B. 552 Werkzeuge auf nur 3,5 m²
- ✓ Generalistisch: Für alle gängigen Werkzeugaufnahmen
- ✓ Offen: Speicher mit Schnittstellen zu Toolmanagement, Werkzeugvoreinstellung und Produktion
- ✓ Wirtschaftlich: Kurze Amortisationszeit
- ✓ Marktorientiert: Komplexe Aufträge mit Bestandsmaschinen
- ✓ Produktiv: Stillstandszeiten durch Schwesterwerkzeuge reduzieren
- ✓ Attraktiv: Moderne Fertigungsumgebung für Ihr Team
- ✓ Bedarfsgerecht: Drei Basisarchitekturen für flexible Konfigurationen

IHR VORSPRUNG MIT UNSEREN PALETTEN-TERMINALS:

- ✓ Produktiv: Mehr Durchsatz bei gleicher Personenzahl
- ✓ Platzsparend: Hohe Palettendichte bei kleinem Footprint
- ✓ Wirtschaftlich: Kurze Amortisationszeit führt rasch zu Gewinnvorteilen
- ✓ Zeiteffizient: Hauptzeitparalleles Rüsten Ihrer Paletten und schneller Palettenwechsel
- ✓ Wettbewerbsfähig: Bereit für mannlose Schichten
- ✓ Bedarfsgerecht: Kapazität und Handling konfigurierbar
- ✓ Vielseitig: Betrieb an mehreren Maschinen und Zentren möglich
- ✓ Belastbar: Hohe Transfergewichte bis 800 kg

UNSER SERVICE FÜR ANLAGEN- UND MASCHINENBAUER



ÜBER WASSERMANN TECHNOLOGIE



LEISTUNGEN – FÜR AUTOMATISIERUNG IN MASCHINEN, ANLAGEN UND PROZESSEN WIR LIEFERN ERGEBNISSE

Mit den vier Leistungsbereichen Engineering, Fertigung, Software und WT-Plus ist WASSERMANN Ihr One-Stop-Shop für Automatisierung. Unseren Kunden bringt diese Struktur klare Vorteile: Kurze Wege reduzieren Reibungsverluste im Projekt. Fließende Grenzen zwischen den Bereichen beschleunigen die Abstimmung. Ein zentraler Partner vereinfacht die Projektkoordination. Des Weiteren bietet Ihnen dieses Portfolio stets die Option, genau die Verstärkung in Ihr Projekt zu holen, die Sie brauchen.

WERTSCHÖPFUNG UND PRODUKTION

Entdecken Sie unsere Kompetenz in der spannenden Fertigung und 3000 qm mit Maschinen und Prüfgeräten.

ENGINEERING UND PROJEKTMANAGEMENT

Wir konstruieren, optimieren, berechnen Kurven, entwickeln und simulieren Automationslösungen. Wir bringen Ihre Ideen zum Laufen.

WT-PLUS

Gehen Sie mit uns ins Sparring, nutzen Sie unser Consulting und unser Marktwissen für Ihre Herausforderungen in Fertigung und Automatisierung

Software und Steuerung

Überzeugen Sie sich, wie wir Prozessautomation mit Daten, Software, Steuerung, softwaregestützten Maschinenfunktionen sowie Interfaces unterstützen.

EIN ECHTES FAMILIENUNTERNEHMEN – BIS HEUTE

Wir bezeichnen uns nicht nur als Familienunternehmen, weil wir inhabergeführt sind. Wir sehen unser gesamtes Team aus über 200 Mitarbeitern als Teil der Familie. Gemeinsam handeln, gemeinsam Verantwortung übernehmen und gemeinsam an Erfolgen arbeiten macht für uns ein Familienunternehmen aus.

Bei WASSERMANN trägt jeder dazu bei, dass unsere Kunden zufrieden und von WASSERMANN überzeugt sind. Diese Kundenzufriedenheit ist ein wichtiger Pfeiler für kontinuierliches Wachstum, denn viele Neukontakte bei WASSERMANN resultieren aus Empfehlungen unserer Kunden.



50 JAHRE WASSERMANN

- ✓ Gründungsjahr: 1969
- ✓ Organisation: Inhabergeführt
- ✓ Mitarbeiter: 200
- ✓ Fertigungsfläche: 4500 m²
- ✓ Montagefläche: 3500 m² inkl. flexibler Projektflächen
- ✓ Zertifikate: DIN EN IS 9001; DIN EN ISO 14001; DIN EN 9100

LASSEN SIE UNS JETZT MIT IHRER LÖSUNG BEGINNEN

WASSERMANN TECHNOLOGIE GMBH

Bürgermeister-Ebert-Straße 5
36124 Eichenzell - Industriepark Rhön

F: +49 (0) 6659 82 -0
info@wassermann-technologie.de
www.wassermann-group.com

ANSPRECHPARTNER

Sebastian Auth (stellv. Leiter Vertrieb)
s.auth@wassermann-technologie.de

M: 0151 14617739
F: +49 (0) 6659 82- 67

Tizian Grösch (Technischer Vertrieb)
t.groesch@wassermann-technologie.de

M: 0151 14617748
F: +49 (0) 6659 82- 852

Folgen Sie uns:



We think automatically