

isel[®]
From Components to Systems

NEU

ile20/20

LINEAREINHEIT

MIT SPINDELANTRIEB



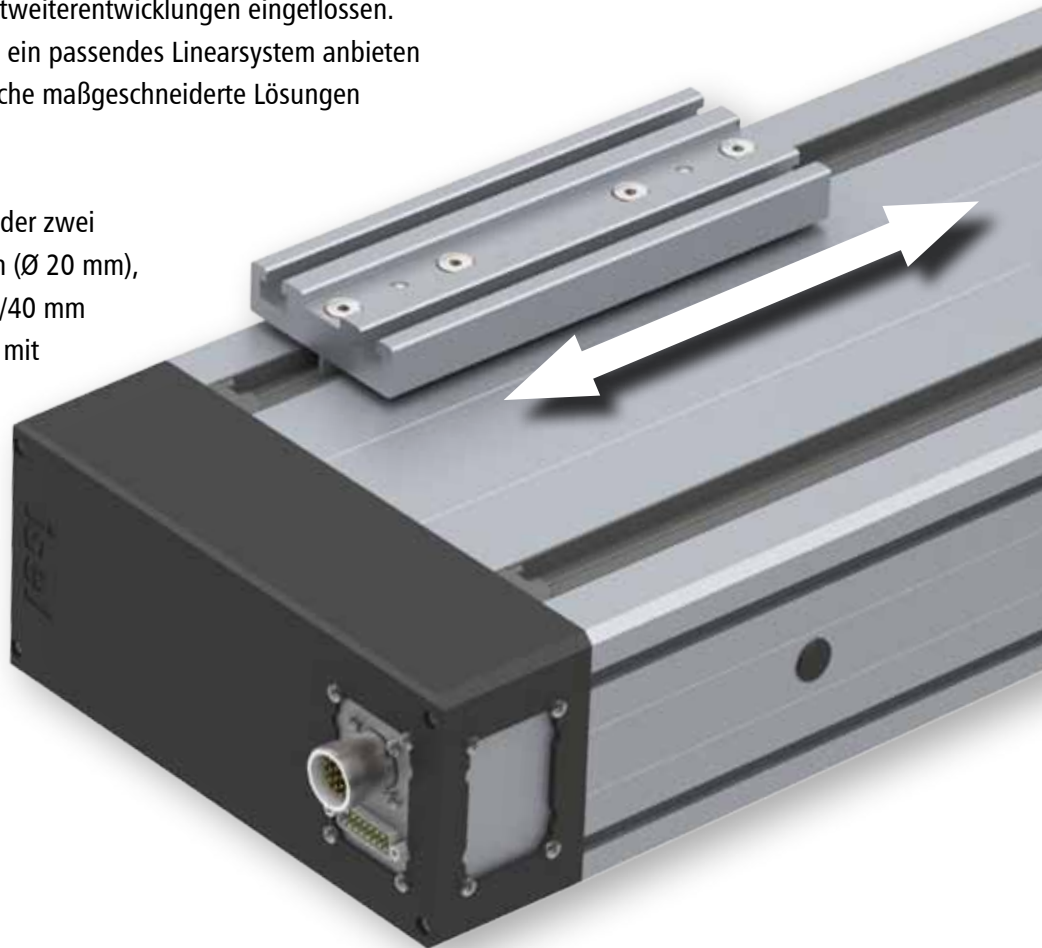
- optimierte Biegesteifigkeit und verbesserte Linearität
- erhöhte Traglasten und Vorschubkräfte
- kompatibel zum LES-Vorgänger



ile20/20

Die Lineareinheit iLE 20/20 basiert auf einer ausgefeilten Lineartechnik, die durch langjährige Erfahrung und zahlreichen spezifischen Kundenanforderungen permanent weiterentwickelt wurde. Kundenwünsche und Erfahrungen aus den Service-Feldern sind als Produktweiterentwicklungen eingeflossen. So können wir für jede Anwendung ein passendes Linearsystem anbieten sowie für individuelle Kundenwünsche maßgeschneiderte Lösungen konzipieren.

Die Lineareinheiten sind mit einer oder zwei integrierten Kugelgewindeantrieben (\varnothing 20 mm), Steigungen von wahlweise 5/10/20/40 mm und mit 2, 4, 6 oder 8 Stahlschlitten mit Alu-Aufspannplatten erhältlich.



MERKMALE

- Alu-Wellenaufnahmeprofil, eloxiert
- plangefräste Aufspannfläche
- 20er Präzisionsstahlschienen mit Stahlschlitten
- \varnothing 20 mm Kugelgewindespindel
- Profilabdichtung mit abriebfesten Dichtlippen
- 2 End- und Referenzschalter
- Wiederholgenauigkeit \pm 0,02 mm

TECHNISCHE DATEN

Trägheitsmoment I_x	705 cm ⁴
Trägheitsmoment I_y	2807 cm ⁴
Flächenschwerpunkt	39,5 mm
Querschnittsfläche	54,22 cm ²
Werkstoff	EN AW-6060 T66
Eloxierung	E6/EV1
Gewicht mit Stahlschienenführung	19,2 kg/m
Gewicht mit Stahlschienenführung und KG-Spindel	21,5 kg/m



Zwei Antriebe – eine Achse

Die Lineareinheit bietet die Möglichkeit durch den Einbau von zwei Kugelgewindespindeln, zwei unabhängige Linearbewegungen in nur einer Einheit umzusetzen. Somit können 2 Linearbewegungen mit kleinsten Abmessungen realisiert werden.

- hochsteife und hochpräzise Antriebseinheit mit kleinsten Abmessungen
- hohe Tragzahlen, hohe Präzision und hohe Steifigkeit durch integrierte Profilschienenführung
- hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit durch Kugelgewindetrieb mit spielfreiem Mutternsystem
- hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei gleichzeitig hoher Präzision durch Kugelschienenführungen, große Spindeldurchmesser und -steigungen

OPTIONEN

- Schritt- oder Servomotor
- außenliegende Endschalter
- Energieketten
- Verbindungselemente
- Faltenbalg

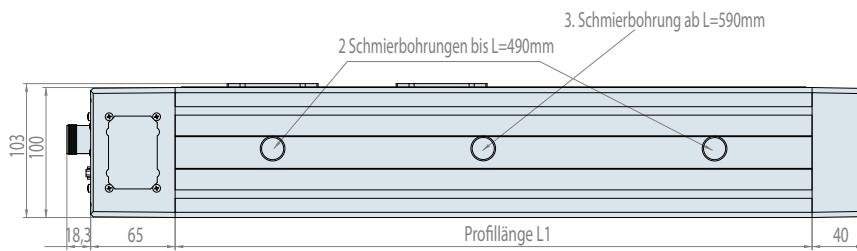
ZULÄSSIGE SPINDELDREHZAHLEN

KG-Spindel Ø20mm, Fest-Los-Lagerung

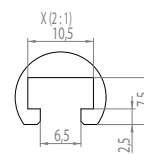
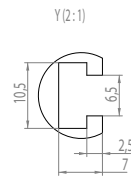
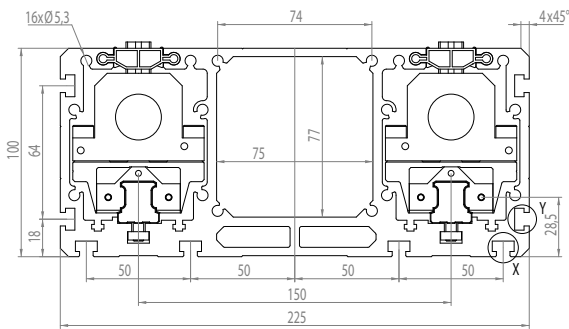
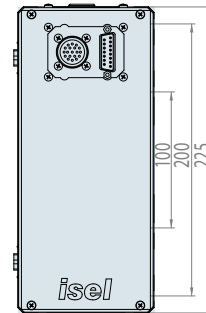
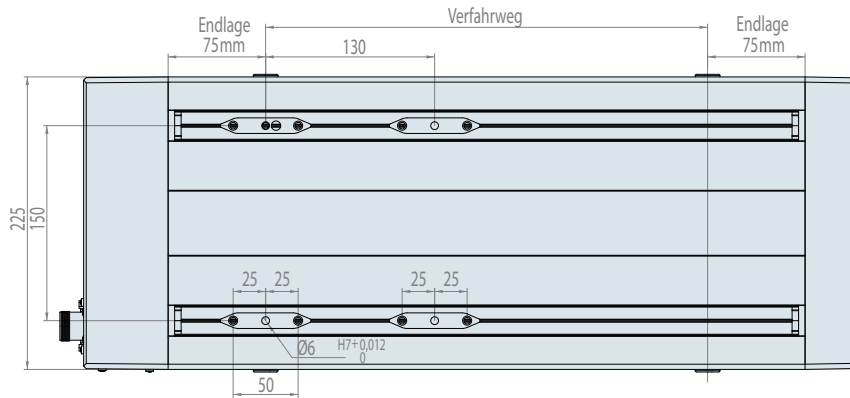
Profillänge [mm]	Spindelsteigung p [mm]	5	10	20
	max. zul. Spindel- drehzahl n zul. [1/min]	max. zul. Vorschub- geschwindigkeit v zul. [mm/s]		
490	6000	500	1000	2000
990	4000	333	667	1333
1390	2000	167	333	667
1490*	4000	333	667	1333
1990*	2000	167	333	667
2490*	1500	125	250	500
2990*	1000	83	167	333
3490*	700	58	117	233

* mit Spindelunterstützung

MASSZEICHNUNG



Verfahrweg	
bei 2 x Stahlschlitten	L1-150 mm
bei 4 x Stahlschlitten	L1-280 mm
bei 6 x Stahlschlitten	L1-410 mm
bei 8 x Stahlschlitten	L1-540 mm



BESTELLSCHLÜSSEL

238 **XXX** **XXXX**

ile20/20

Antrieb

- 2 = integriertes Riemenantriebsmodul
- 3 = Vorbereitung Direktantriebsmodul

Stahlschlitten

- 1 = 2 Stahlschlitten
- 2 = 4 Stahlschlitten
- 3 = 6 Stahlschlitten
- 4 = 8 Stahlschlitten

Kugelgewindetrieb

- 0 = ohne
- 3 = Steigung 5 mm
- 4 = Steigung 10 mm
- 5 = Steigung 20 mm
- 6 = Steigung 40 mm

Profillänge

- z.B. 0029 = 290 mm (min.)
- 0389 = 3890 mm (max.)

Ausführung mit zwei Spindeln auf Anfrage

iselGermanyAG

Bürgermeister-Ebert-Straße 40, D-36124 Eichenzell
Tel: +49 (0) 66 59/981 - 700 | E-Mail: automation@isel.com

www.isel.com