

# Data & Information

## TRIM® SC440

### Kühlschmierstoff-Konzentrat

#### ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® SC440 ist ein schaumarmer, halbsynthetischer Kühlschmierstoff der speziell für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen und Stahl konzipiert wurde. Diese einzigartige Rezeptur ist schaumärmer als man das von anderen semi-synthetischen Produkten kennt vor allem in Gebieten mit weichem Wasser. Die nicht klebende Formulierung verhindert auch das Zusetzen von Schleifscheiben, die Gewährleistung für gute Oberflächen und minimales Brennen.

#### VORTEILE

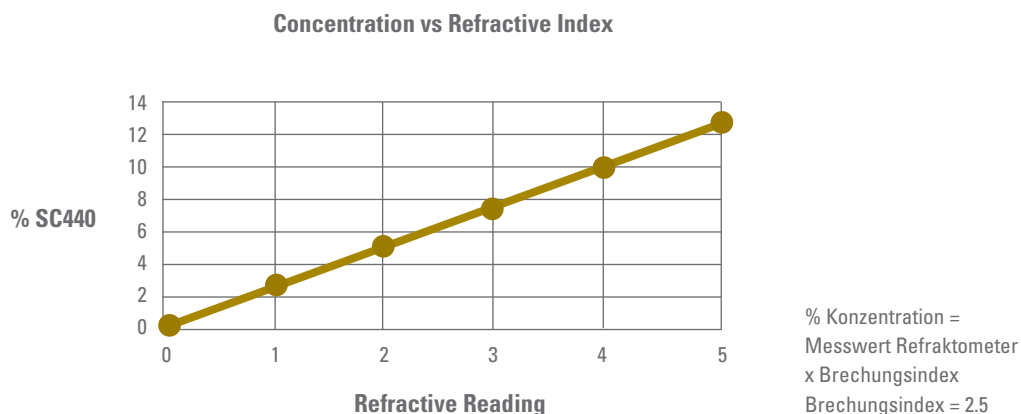
- Enthält weder Chlor, Schwefel, Bor noch formaldehydabspaltende Biozide.
- Schaumarm, sogar in Gebieten mit weichem Wasser.
- Ausgezeichneter Rostschutz, um Korrosion auf Gusseisen Teilen zu verhindern.
- Hält die Maschine und die Arbeitsumgebung sauber, auch bei der Bearbeitung oder dem Schleifen von Grauguss.
- Feine Mikro-Emulsion reduziert den Austrag für niedrige Betriebskosten.
- Schnelle Benetzung der Schneide und vollständige Benetzung der Werkstücke und Späne für einen hervorragenden Korrosionsschutz und für die Griffigkeit der Schleifscheiben.
- Keine aggressive Biozide.
- Kann leicht recycelt oder beseitigt werden, ohne spezielle Handhabung oder Ausrüstung.

#### ANWENDUNG

- TRIM® SC 440 – die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne Einsatz von Bioziden und Fungiziden.
- Kann bei niedrigerer Konzentration für höhere Geschwindigkeiten (soweit Wärmeabfuhr die entscheidende Frage ist) laufen.
- Konzentrationen über 7 % bringen die beste Standzeit.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Partner.

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand .....	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) .....	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats .....	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich .....	8.5 – 9.5
Geruch .....	mild
Dichte .....	1.01
Brechungsindex .....	2.5



## EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten .....	5 % - 8 %
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten und Schleifarbeiten .....	7 % - 10 %

## MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® SC440 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30 % – 40 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

## GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

## ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Fluid Solutions-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® SC440 Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



**Master Fluid Solutions™**  
*—Cutting Edge Metalworking Solutions—*



**Graushaar UG**  
**Generalvertretung**  
**Deutschland**  
 Augrabenstraße 7  
 68649 Groß-Rohrheim  
 Tel. 062 45 – 99 45 28-9  
 Fax 062 45 – 99 45 29-0  
 info@graushaar.de  
 www.graushaar.de