

Data & Information

TRIM® E715

Kühlschmierstoff-Konzentrat

ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® E715 ist ein hochwertiges, lösliches Universalkühlschmiermittel, das bei nur minimalen Wartungsanforderungen für die anspruchsvollsten Flüssigkeitssysteme geeignet ist. Mit seinem breiten Anwendungsspektrum eignet es sich für eine Vielzahl von Materialien beim Spanen oder Schleifen. Durch die hohe chemische und mechanische Schmierfähigkeit dieses Produkts ist es für mittlere bis schwerste Zerspanungs- und Schleifarbeiten einsetzbar. Die stabile und planbare Leistung von TRIM® E715 machen es zur ersten Wahl für hochqualitative Teilefertigung mit beständiger Qualität.

VORTEILE

- Die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung.
- Frei von Formaldehyddepotverbindungen.
- Äußerst beständig gegenüber hartem Wasser.
- Nicht-chlorierte und nicht-geschwefelte Hochdruckzusätze (EP-Additive) steuern der Bildung von Aufbauschneiden (BUE) entgegen.
- Die sehr fein lösliche Ölemulsion reduziert den Abrieb und führt so zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten.
- Schnelle Benetzung der Schneide und des Werkstückes sorgen für eine hervorragende Schmierung und für besonderen Korrosionsschutz.
- Verwendbar bei Aluminiumlegierungen, Stahllegierungen, Gusseisen und Buntmetallen.
- Ohne spezielle Handhabung oder Ausrüstung einfach zu recyceln oder zu entsorgen.
- Ohne teure Zusätze über lange Zeiträume wirksam.

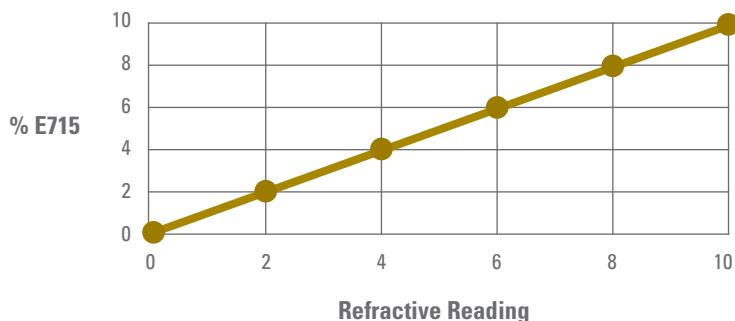
ANWENDUNG

- Für Hochgeschwindigkeitsarbeiten (bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptthema ist) kann eine geringere Konzentration verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien sowie für Arbeiten mit langsamerer Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen von 7 % ergeben die besten Standzeiten.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Partner

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat)	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich	8.8 – 9.5
Geruch	leicht nach Amin
Dichte	0.96
Brechungsindex	1.0

Concentration vs Refractive Index



% Konzentration =
 Messwert Refraktometer
 x Brechungsindex
 Brechungsindex = 1.0.

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	3 % - 5 %
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten	5 % - 7 %
Schwere Zerspanungsarbeiten	7 % - 15 %

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® E 715 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlsmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlsmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlmittel. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlsmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlsmierstoffgemisch mit 30 % – 40 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlsmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Fluid Solutions-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® E 715 Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



Master Fluid Solutions™
—Cutting Edge Metalworking Solutions—

graushaar
 Reines Kühlen & Schmieren

Graushaar UG
 Generalvertretung
 Deutschland
 Augrabenstraße 7
 68649 Groß-Rohrheim
 Tel. 06245 - 99 45 28-9
 Fax 06245 - 99 45 29-0
 info@graushaar.de
 www.graushaar.de