



# Data & Information

## TRIM® E923

### Kühlschmierstoff-Konzentrat

#### ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® E923 ist eine einzigartige Formulierung auf Basis von neuartiger pflanzlicher Technologie und modernsten, chlorfreien Extremdruck-(EP) Additiven, um eine Emulsion mit extremer Leistung und geringem Wartungsaufwand zu bieten. Dieses Premium-Produkt ist robust genug, um beispiellose Werkzeugstandzeit in einigen der schwierigsten Zerspanungsoperationen zu erzielen. Gleichzeitig bietet es die vielfältigen Vorteile einer traditionellen, hochwertigen Emulsion von Master Fluid Solutions. Die optimierte Schmierfähigkeit und das Paket an Hochdruckadditiven machen das Produkt besonders geeignet für schwer zerspanbare Materialien wie Inconel, Titan, Edelstahl oder Stahl mit einer hohen Zugfestigkeit. Diese Hochleistungsemulsion mit extremer Schmierleistung kann klassische Schneidöle in zahlreichen Anwendungen ersetzen.

#### VORTEILE

- Bietet außergewöhnliche Schmierleistung und EP-Leistung.
- Sehr lange Lebensdauer.
- Schaumarm, auch in Weichwassergebieten.
- Hartwasser tolerant.
- Bor-, Chlor- und Formaldehyd-frei.
- Kompatibel mit allen Materialien außer Magnesium.
- Kann leicht recycelt oder beseitigt werden, ohne spezielle Handhabung oder Ausrüstung.
- Die stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne den Bedarf von teuren und bedenklichen Zusatzprodukten wie Biozide oder Stabilisatoren.

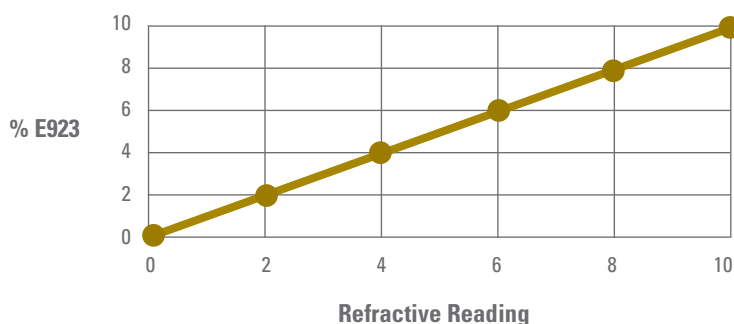
#### ANWENDUNG

- Bei Vorgängen mit hohen Geschwindigkeiten (bei den die Wärmeabfuhr die entscheidende Rolle spielt) kann es in niedrigeren Konzentrationen eingesetzt werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien, sowie für Arbeiten mit langsamerer Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen über 7 % bringen die beste Standzeit.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Vertriebspartner.

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand .....	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) .....	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats .....	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich .....	8.9 – 9.5
Geruch .....	nach Amin
Dichte .....	0.978
Brechungsindex .....	1.0

Concentration vs Refractive Index



% Konzentration =  
Messwert Refraktometer  
x Brechungsindex  
Brechungsindex = 1.0

## EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Mittelschwere Zerspanungsarbeiten .....	5 % - 7 %
Schwere Zerspanungsarbeiten .....	7 % - 10 %
Schwerste Zerspanungsarbeiten .....	15 %

## MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® 923 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30 % – 40 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

## GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

## ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit aufgeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Fluid Solutions-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® 923 Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



**Master Fluid Solutions™**  
—Cutting Edge Metalworking Solutions—



**Graushaar UG**  
**Generalvertretung**  
**Deutschland**  
Augrabenstraße 7  
68649 Groß-Rohrheim  
Tel. 062 45 – 99 45 28-9  
Fax 062 45 – 99 45 29-0  
info@graushaar.de  
www.graushaar.de