

## Data & Information

# TRIM® Whamex™

## Systemreiniger für Maschinen und Kühlmittelsysteme

### ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® WHAMEX™ ist eine sichere, schnell wirkende, konzentrierte Formel zum Entfernen der öligen Rückstände, von Ablagerungen und unlöslichen Seifenablagerungen, die die Lebensdauer des Kühlmittels reduzieren. WHAMEX™ ist für die Reinigung von Werkzeugmaschinen und größeren Anlagen, Kühlmittel-Versorgungsleitungen und Kühlmittel-Recycling-Anlagen vorgesehen. WHAMEX™ ist mit den meisten Recyclingarten (einschließlich Ultrafiltration) kompatibel.

### VORTEILE

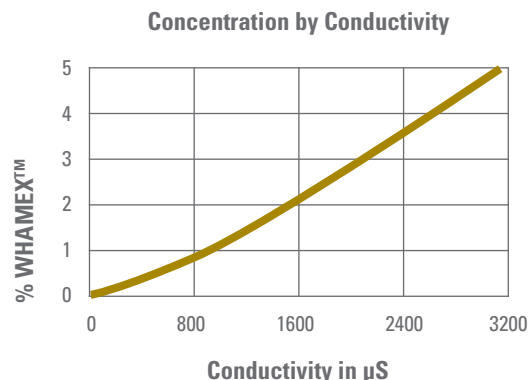
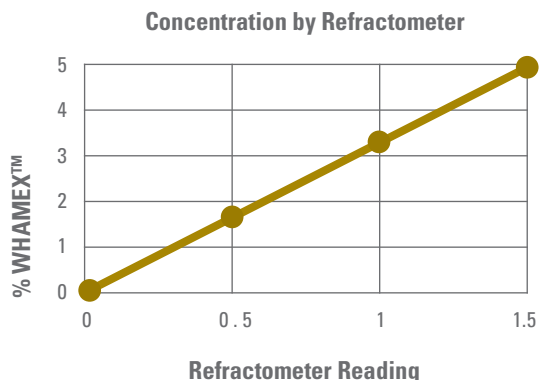
- Eine sehr spezielle Formel, die auf der Kenntnis der Kühlmittel-Formulierung und der langjährigen Erfahrung von Master Fluid Solutions fundiert, stellt einen gründlichen Reinigungseffekt sicher.
- Schnell werden Verunreinigungen und schwer lösliche Ablagerungen auch aus versteckten und schwer zugänglichen Bereichen entfernt. Die Entfernung dieser Rückstände ist eine der besten Möglichkeiten die Standzeit in Ihrem Kühlsystem zu verlängern.
- Sehr Hartwasser tolerant, somit auch sehr gut für die Entfernung unlöslicher Seifenablagerungen geeignet.
- umwelt- und entsorgungssicher. WHAMEX™ enthält keine Phosphate, Silikate, Phenole oder Nitrite und keine Butylcellulose
- Bei Verwendung wie vorgesehen, ist dieses Produkt mit TRIM®-Kühlschmiermitteln kompatibel.
- Greift keine Farben, Beschichtungen, Dichtungen, Schläuche oder Sockelleisten an und es hinterlässt keine schmierigen Rückstände.
- Kurzzeit-Korrosionsinhibitoren verhindern Flash-Rosten von Maschinenoberflächen und überbrückt die Zeit zwischen der Reinigung und dem Befüllen mit frischem Kühlschmierstoff.

### ANWENDUNG

- Bitte beachten Sie: Bei der Verwendung WHAMEX™ kann es zu Schaumbildung, insbesondere bei Hochdrucksystemen, kommen. Bei Bedarf Entschäumer zugeben.
- Alle verwendeten Kühlmittel oder Spülwasser müssen wiederverwertet oder unter Beachtung der lokalen oder nationalen Vorschriften entsorgt werden.
- Einige Aluminiumlegierungen können bei sehr langem Kontakt mit WHAMEX™ oder WHAMEX™ / Kühlmittel-Mischungen mit Verfärbungen reagieren.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand .....	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) .....	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats .....	gelb
Typischer pH-Betriebsbereich .....	10.5
Geruch .....	mild
Dichte .....	1.08
Brechungsindex .....	n/a
Refraktometer Faktor .....	n/a



### KONTROLLE KONZENTRATION

WHAMEX™-Konzentration können durch die Leitfähigkeit der Arbeitslösungen überprüft werden. Frische Anmischungen in Wasser können nur mit dem Refraktometer überprüft werden.

### IDEALES VERFAHREN ZUR REINIGUNG VON WERKZEUGMASCHINEN UND ZENTRALSYSTEMEN

WHAMEX™ wird zum Reinigen von Innen- und Außenteilen aller Werkzeugmaschinen empfohlen. Die starke Reinigungskraft ist in zentralen, verunreinigten Kühlsystemen äußerst wirksam. Es stellt die Leistungsfähigkeit von Filtersieben wieder her und verhindert ein Verstopfen der Kühlsystemteile.

### GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

### ANMERKUNGEN

- Der Kühlschmierstoffemulsion wird 2 % – 3 % (bezogen auf Behälterkapazität) WHAMEX™ in Abhängigkeit von der Sumpfbeschaffenheit beigegeben. Die Flüssigkeit vor dem Kühlmittelwechsel zugeben und ca. 4– 24 Stunden zirkulieren lassen. Nach ausreichender Zirkulation ablassen, gründlich mit 1 %iger Emulsion durchspülen und entsorgen. Den Tank auswischen und mit frischer Emulsion neu befüllen.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



**Master Fluid Solutions™**  
—Cutting Edge Metalworking Solutions—



**Graushaar UG**  
**Generalvertretung**  
**Deutschland**  
Augrabenstraße 7  
68649 Groß-Rohrheim  
Tel. 062 45 – 99 45 28-9  
Fax 062 45 – 99 45 29-0  
info@graushaar.de  
www.graushaar.de