

# Data & Information

# TRIM® MicroSol® 585 XT

## Kühlschmierstoff-Konzentrat

### ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® MicroSol® 585 XT ist ein mit hoher Schmierfähigkeit ausgestattetes, halbsynthetisches Microemulsions Kühlmittel. Die Formel liefert verlängerte Lebensdauer und bessere Schaumkontrolle gegenüber der vorherigen Generation. Es bietet eine hervorragende Kühlung und mechanische Schmierfähigkeit. Außerdem eine saubere Maschine und eine hervorragende Hautfreundlichkeit wie sie es von einem Premium-TRIM® Kühlmittel erwarten können. Besonders gut geeignet für alle Bearbeitungsverfahren und Schleifen von Gusseisen, hervorragend geeignet für Mischbetrieb bei der Bearbeitung von Aluminium, Inconel und Titan-Legierungen.

### VORTEILE

- Die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne Einsatz von Bioziden und Fungiziden.
- Schaumarm, bestens geeignet für modernste, anspruchsvolle Hochdruck- und High-Volume-Anwendungen.
- Kompatibel mit einer sehr breiten Palette von Material, einschließlich Gusseisen, Stahl, Kupfer, Titan und Aluminium-Legierungen, und viele Kunststoffe und Verbundwerkstoffe.
- Optimale Kombination von Kühl- und Schmierwirkung für Bearbeitung von Titan- Anwendungen.
- Bietet überlegenen Korrosionsschutz auf Gusseisen und beseitigt „hot chip“ und Anbacken des Maschinentisches.
- Hervorragende Alternative zu chlorierten Kühlschmierstoffen bei hohen Silica-Aluminium-Legierungen.
- Enthält keine Nitrite, Triazine, Phenole, chlorierte oder geschwefelte EP-Zusätze.
- Bietet überlegenen Korrosionsschutz auf alle Eisen-und NE-Metalle.
- Herausragende Eigenschaften auch bei extrem hartem Ansatzwasser.
- Hält Maschinen sehr sauber, für einfache Reinigung und geringere Wartungskosten.
- Erfordert keine besondere Entsorgung oder Recycling-Techniken.
- TRIM® MicroSol® 585 XT ist in sich stabil, daher entfallen teure Zusätze.

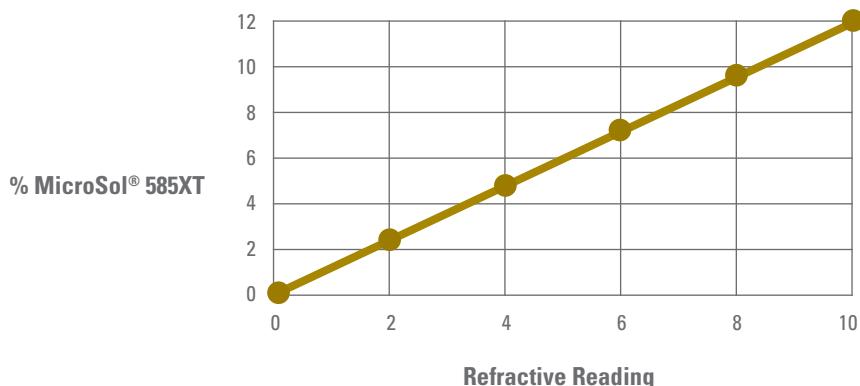
### ANWENDUNG

- Für Hochgeschwindigkeitsarbeiten (bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptthema ist) kann eine geringere Konzentration verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien sowie für Arbeiten mit langsamere Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen von 7 % ergeben die besten Standzeiten.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Vertriebspartner.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand .....	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) .....	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats .....	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich .....	9.0 – 9.5
Geruch .....	leicht nach Amin
Dichte .....	0.995
Brechungsindex .....	1.2

## Concentration vs Refractive Index



% Konzentration =  
Messwert Refraktometer  
x Brechungsindex  
Brechungsindex = 1.2

## EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten .....	5 % – 7 %
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten .....	7 % - 10 %

## MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® MicroSol® 585 XT funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlsmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEGEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlsmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlsmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlsmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlsmierstoffgemisch mit 30 % – 40 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

## GESUNDHEIT &amp; SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

## ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlsmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Fluid Solutions-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® MicroSol® 585 XT Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



**Master Fluid Solutions™**  
–Cutting Edge Metalworking Solutions™



Graushaar UG  
Generalvertretung  
Deutschland  
Augrabenstraße 7  
68649 Groß-Rohrheim  
Tel. 06245 – 99 45 28-9  
Fax 06245 – 99 45 29-0  
info@graushaar.de  
www.graushaar.de