

# Data & Information

## TRIM® C120 CG

### Schleifmittel-Konzentrat für Hartmetall

#### ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® C120 CG wurde speziell für die Hartmetall – Schleifindustrie entwickelt. Dieses synthetische Produkt eignet sich für das Schleifen von Hartmetall, kann aber ebenso gut bei Keramik, Cermet, Aluminiumgusslegierungen oder Werkzeugstahl eingesetzt werden. TRIM® C120 CG minimiert die Auslaugung von Kobalt und ermöglicht gleichzeitig herausragende Schneid- und andere Eigenschaften.

#### VORTEILE

- Hält Schleifscheiben sauber
- Greift die Bindung der Schleifscheiben nicht an
- Führt den Schleifabrieb zum Filter oder leitet ihn ordnungsgemäß in Absetztanks
- Wird durch konventionelle Filtersysteme nicht ausgefiltert
- Wenig schäumend
- Fremdölabweisend
- Oxidations- und lackbeständig
- Herausragende Standzeit
- Verhindert die Auslaugung von Kobalt für eine verbesserte Benutzersicherheit, bessere Werkstücke, saubere Maschinen
- Sehr geringe Austragung, dadurch besonders geringe Produktkosten
- Einfaches Recycling oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren und Equipment

#### ANWENDUNG

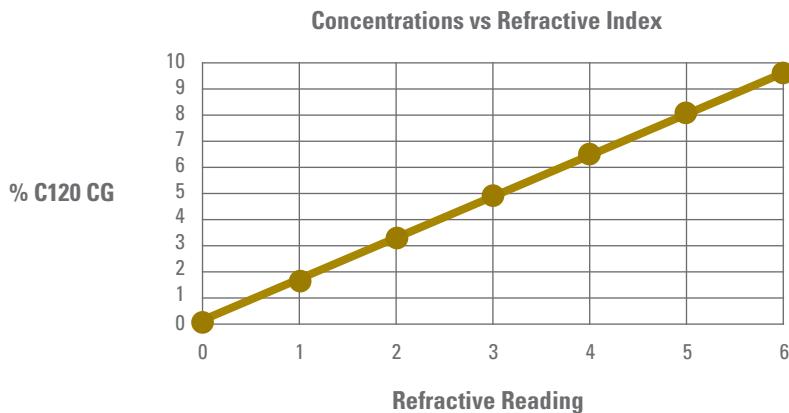
- Die richtige Konzentration spielt eine wesentliche Rolle für die erfolgreiche Anwendung eines jeden Produkts
- Eine Konzentration von 5 % – 6 % bietet bei Vermischung mit gutem Ansatzwasser besten Korrosionsschutz
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Partner

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Aggregatzustand .....              | flüssig                  |
| Siedepunkt (Konzentrat) .....      | keiner                   |
| Farbe des Konzentrats .....        | gelblich                 |
| Typischer pH-Betriebsbereich ..... | 8.8 – 9.4                |
| Rückstände .....                   | kristallin-wasserlöslich |
| Brechungsindex .....               | 1.60                     |

#### EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Allgemeines Hartmetallschleifen ..... | 5 % - 6 % |
|---------------------------------------|-----------|



% Konzentration =  
Messwert Refraktometer  
x Brechungsindex  
Brechungsindex = 1.6

## MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® C120 CG funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlsmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlsmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlmittel. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlsmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlsmierstoffgemisch mit 10 % – 25 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

## GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, das Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

## ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen. Hinweis: Rückstände von TRIM® Whamex™ führen zum Schäumen
- Wenden Sie sich an Master Fluid Solutions Europe, bevor Sie das Produkt auf Metallen und in Anwendungen verwenden, die nicht ausdrücklich empfohlen sind. Eine fehlerhafte Anwendung kann zur Verschlechterung des Produkts und zur Korrosion von Arbeitsmaterialien und Maschinenwerkzeugen führen oder schädliche Auswirkungen auf die Gesundheit haben.
- Mischen Sie dieses Produkt nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder -zusätzen, mit Ausnahme der von Master Fluid Solutions Europe empfohlenen Mitteln. Andernfalls kann die Leistung insgesamt verringert werden und es können gesundheitsschädliche Auswirkungen oder Schäden an Maschinenwerkzeugen und -teilen auftreten. Wenden Sie sich bei einer unbeabsichtigten Kontaminierung an Ihren Master Fluid Solutions-Partner, um Handlungsempfehlungen zu erhalten. Wenden Sie sich bei Fragen zu spezifischen Produktanwendungen an Ihren Master Fluid Solutions-Partner.
- Die Auslaugung von Kobalt ist ein potenziell großes Problem. Eine regelmäßige Maschinenreinigung sowie ein hochqualitatives Filtersystem zur Verringerung der Kontaktzeit zwischen dem Schleifabrieb und dem Kühlsmiermittel trägt signifikant zur Verringerung dieses Problems bei. Spezifische Informationen und Unterstützung bei der Feinstfiltration erhalten Sie von.
- Die Arbeitslösung dieses Produkts ist wasserklar.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



**Master Fluid Solutions™**  
–Cutting Edge Metalworking Solutions™



Graushaar UG  
Generalvertretung  
Deutschland  
Augrabenstraße 7  
68649 Groß-Rohrheim  
Tel. 06245 – 99 45 28-9  
Fax 06245 – 99 45 29-0  
info@graushaar.de  
www.graushaar.de