

EasyFormer



- Schneiden
- Biegen
- **Formen**

EasyFormer

Futuristische Sickentechnologie!

RAS präsentiert zwei intelligente Sickenmaschinen, die von Ihnen lernen, wie man sickt und bördelt. Wenn Sie das erste Teil erstellen, drücken Sie einfach die „Teach“-Taste. Die Glasplatten-Touch-Steuerung registriert dann automatisch, wann und wie weit Sie die Oberwalze zustellen oder wann ein Richtungswechsel stattfindet.

Sobald Sie das nächste Werkstück einlegen, kloniert das System den gesamten Ablauf. Der Maschinenbediener muss dann nur noch das Teil führen und die Arbeitsgeschwindigkeit mit dem Fußschalter bestimmen. Die Glasplatten-Touch-Steuerung speichert bis zu zehn Programme, falls die Teile später noch einmal gefertigt werden sollen.



Teachen der Maschine beim Fertigen des ersten Teils



Fertigung mit Hilfe des geteachten Programms

Anschlag-Optionen!

Die hochfeste und extra große Anschlagplatte ist mit ihrer geschliffenen Frontseite für höchste Ansprüche ausgelegt. Der geteilte Anschlag ist für nahezu alle Walzen einsetzbar. Darüber hinaus sind andere Anschlagformen verfügbar.

Geben Sie Vollgas ... die Maschine erledigt den Rest!

Wenn Sie das Fußpedal ganz durchtreten, läuft die Maschine mit Vollgas. Erkennt die Vorausschau-Funktion aber, dass diese Geschwindigkeit vor einem Richtungswechsel zu schnell ist, dann regelt die Maschine das Tempo automatisch herunter.

Exakte Messung ... für höchste Wiederholgenauigkeit!

Ein Wegmesssystem erfasst präzise den Weg, den das Blech zwischen den Walzen zurückgelegt hat. Damit erfolgt die Zustellung immer zum exakt gleichen Zeitpunkt und gewährleistet höchste Wiederholgenauigkeit. Zum präzisen Zustellen dringt die Oberwalze sehr feinfühlig ins Blech ein. Ein Digitaldisplay zeigt die aktuelle Position der Oberwalze.

EasyFormer

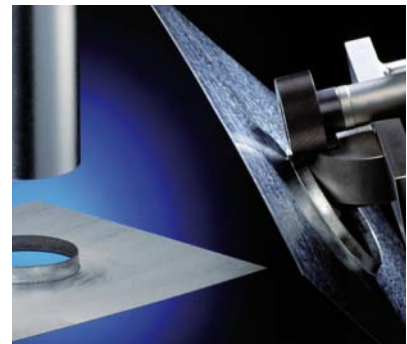
Extrem vielseitig und sicher!



Geteilter Anschlag



Isolieranschlag (nur RAS 12.35-2)



Rundanschlag (nur RAS 12.35-2)

Einstellen leicht gemacht

Mit dem Verstellhebel lassen sich die Walzen exakt übereinander stellen. Eine Zentralklemmung sorgt dafür, dass die Walzen während des Arbeitens in Position bleiben.

Multi-Funktions-Fußschalter

Der Multi-Funktions-Fußschalter für Richtungswechsel und Zustellung der Walze. Vorteil: Der Bediener kann das Teil stets mit beiden Händen führen.

UnLock Sicherheitsfunktion

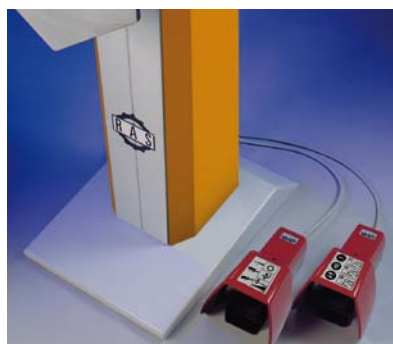
Diese Funktion erfüllt höchste Sicherheitsansprüche. Bei Gefahr einfach einen der UnLock Hebel rechts oder links am Maschinengestell ziehen und die Walzen öffnen sofort.



Walzeinstellung



BD-Anschlag



Multi-Funktions-Fußschalter



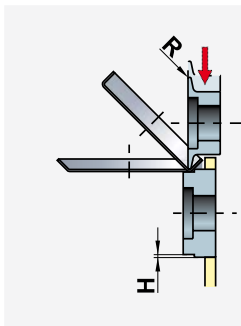
UnLock Sicherheitsfunktion

EasyFormer

Walzen für alle Anwendungen

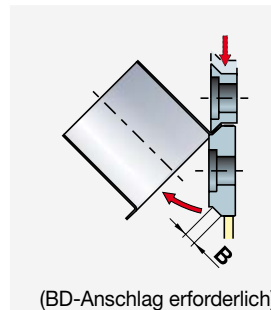


Bördelwalzen BC



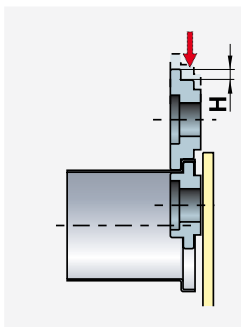
RAS 12.35-2		RAS 12.65-2	
H	R	H	R
2,0	1,0	6,0	1,5

Schräge Bördelwalzen BD



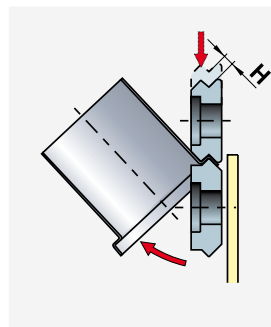
RAS 12.35-2	RAS 12.65-2
B	B
11,0 mit Bund	25,0

Falzwalzen/Doppelfalzwalzen



RAS 12.35-2	RAS 12.65-2
H	H
4,0	4,0
6,0	6,0
8,0	8,0
10,0	10,0
12,0	12,0

Schräge Doppelfalzwalzen

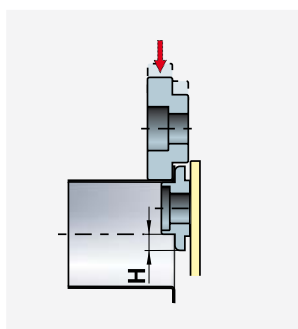


RAS 12.35-2	RAS 12.65-2
H	H
4,0	4,0
6,0	6,0
8,0	8,0
10,0	10,0
12,0	12,0

Maßangaben in mm

EasyFormer

Bördelwalzen FL

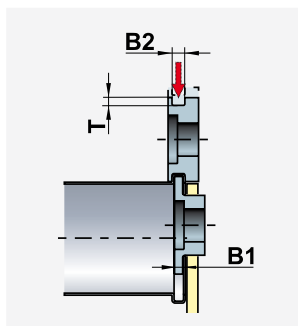


RAS 12.35-2		RAS 12.65-2	
H		H	
11,0		-	



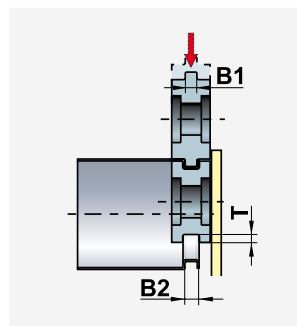
Bördelwalzen FL

Kastenwalzen K1



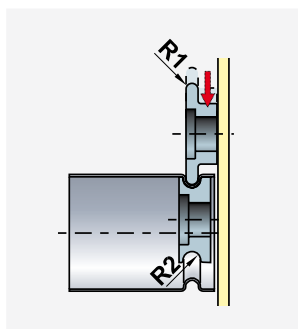
RAS 12.35-2			RAS 12.65-2		
B1	B2	T	B1	B2	T
5,0	8,0	7,0	5,5	9,5	6,0
6,0	9,0	6,0			

Kastenwalzen K2



RAS 12.35-2			RAS 12.65-2		
B1	B2	T	B1	B2	T
7,0	10,0	6,0	6,0	9,0	6,0
9,0	12,0	6,0			

Vornehmwalzen V



RAS 12.35-2		RAS 12.65-2	
R1	R2	R1	R2
1,0	2,25	1,25	2,75
1,5	3,0	2,25	3,75
2,0	3,5	3,25	5,25
2,5	4,0	4,0	6,0
3,0	4,5	5,0	7,0
4,0	5,5	7,0	9,5
5,0	6,5	9,0	11,5
6,0	7,5		



Vornehmwalzen V

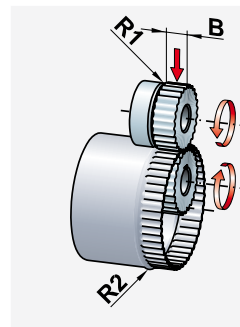
Maßangaben in mm

EasyFormer



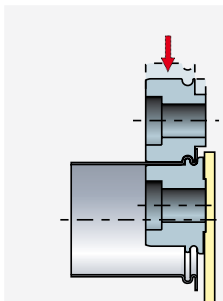
Einziehwalzen

Einziehwalzen (ohne und mit Anschlagsicke*)



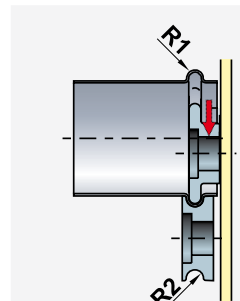
RAS 12.35-2 B		RAS 12.65-2 B
23,0 45,0		40,0
mit Anschlagsicke*		
B	R1 R2	
23,0	3,0 2,0	
35,0	3,0 2,0	

Schraubsickenwalzen



RAS 12.35-2 Blechdicke	RAS 12.65-2 Blechdicke
max. 0,88	max. 0,88

Sickenwalzen S

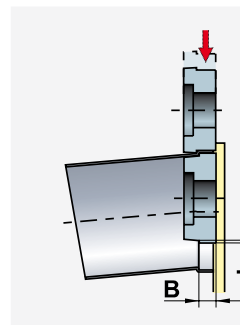


RAS 12.35-2 R1 R2		RAS 12.65-2 R1 R2	
1,0	2,0	2,0	4,0
2,0	3,5	3,0	5,0
3,0	4,5	4,0	6,0
4,0	5,5	5,0	7,0
5,0	6,5	6,0	8,0
6,0	7,5	8,0	10,0
8,0	9,5	10,0	12,0
10,0	11,5		



Schraubsickenwalzen

Absetzwalzen KA

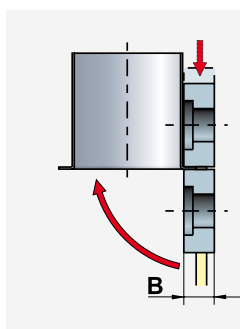


RAS 12.35-2 B h		RAS 12.65-2 B h	
8,0	1,0	12,0	1,75
10,0	1,25		
12,0	1,75		

Maßangaben in mm

EasyFormer

Schweifwalzen BB

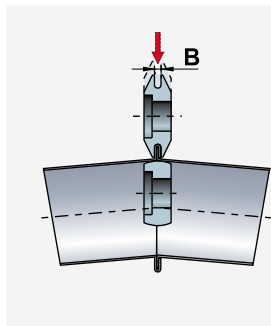


RAS 12.35-2 B	RAS 12.65-2 B
23,0 glatt 23,0 gerändelt	38,0 glatt 38,0 gerändelt



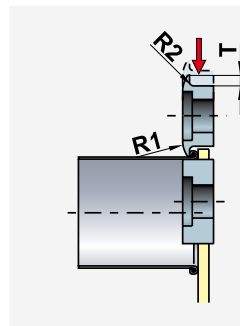
Knierohr- und Schweifwalzen BB

Knierohrwalzen



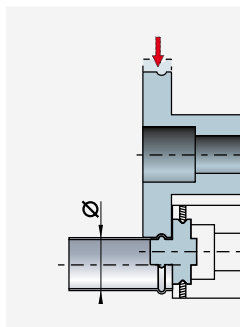
RAS 12.35-2 B Blechdicke	RAS 12.65-2 B Blechdicke
2,0 0,63	2,0 0,63
2,4 0,75	2,4 0,75
2,8 0,88	2,5 0,8
3,2 1,0	2,7 0,88
4,0 1,25	3,2 1,0
	3,9 1,25
	5,0 1,5
	6,3 1,75

Zulegwalzen



RAS 12.35-2 R1 R2 T	RAS 12.65-2 R1 R2 T
20,0 0,6 8,0	30,0 1,0 15,0

Schlauchsickenwalzen



RAS 12.35-2 Ø Blechdicke	RAS 12.65-2 Ø Blechdicke
≥ 12,0 1,0	≥ 15,0 1,0
≥ 16,0 1,0	≥ 28,0 1,5
≥ 25,0 1,5	



Schlauchsickenwalzen

Maßangaben in mm

EasyFormer

Sickenmaschine

Technische Daten	RAS 12.65-2	RAS 12.35-2
Blechdicke max. (400 N/mm ²)	3 mm	1,75 mm
Walzenmittenabstand	100 mm	63 mm
Ausladung max.	400 mm	250 mm
Geschwindigkeitsbereich	0-20 m/min	0-28 m/min
Geteilter Anschlag	350 x 360 mm	330 x 360 mm
Arbeitshöhe	1000 mm	1000 mm
Antriebsleistung	1,5 kW	0,75 kW
Betriebsspannung	230 V, 1 Phase	230 V, 1 Phase
Gewicht netto	275 kg	100 kg

Standardausrüstung

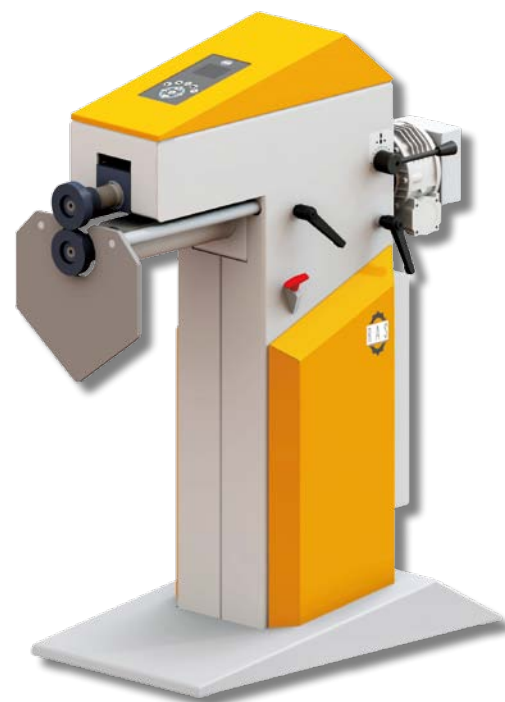
- Glasplatten-Touch-Steuerung
- Selbstlernende Teach Funktion
- 3 Betriebsarten: Lernen, Automatik, Manuell
- Stufenlose Zustellung der Oberwelle mit Digitalanzeige
- Speichern von bis zu 10 Programmen
- UnLock-Sicherheitsfunktion zum Öffnen der Walzen
- Digitale Zustellanzeige in mm oder inch
- Rechts-Links-Lauf
- Fußschalter mit Sanftanlauf
- Axiales Verschieben der Unterwelle mit Feineinstellung und Klemmung
- Walzenbox
- Walzenschlüssel

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de



EasyFormer
RAS 12.35-2



EasyFormer
RAS 12.65-2

Änderungen vorbehalten.
 Abbildungen können Optionen enthalten.